铝合金气瓶要求：

1. 符合GB11640标准；
2. 工作压力15Mpa，测试压力22.5Mpa；
3. 壁厚不得小于设计壁厚7.1mm；
4. 原材料为6061铝合金；
5. 气瓶收口为热模收口（气瓶瓶口及肩部结构更安全）；